



纸板箱



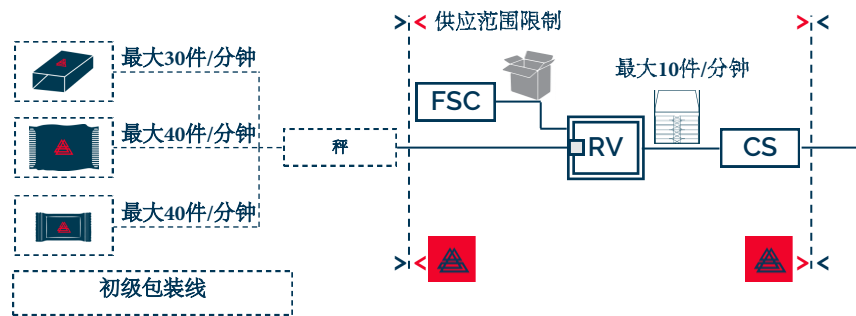
枕式袋



纸盒袋装

# 枕袋、纸箱、 的产品装放到纸盒的二次包装线

- ⇒ 输出容量: 高达10盒/分钟  
(40枕袋/分钟, 或40纸盒袋装游荡/分钟, 或30纸箱/分钟, 达到包装区)
- ⇒ 通用性: 3种不同的套餐作为输入 (枕式袋、纸板箱、纸盒袋装)  
8种不同的权重 (取决于包装的类型)  
和4个不同大小的纸箱来填补
- ⇒ 用户友好性: 容易和快速的生产转换
- ⇒ 可靠性: 设计和建造连续运行, 每天3个工作班次



纸箱

ABRIGO S.p.A.

Via Alba-Cortemilia, 128 - 12055 Ricca di Diano d'Alba (CN) - ITALY

[www.abrigospa.com](http://www.abrigospa.com)



Advanced Technology Network

CHN

ABRIGO  
ROBOTIC SYSTEMS FOR FOOD INDUSTRY

MADE IN ITALY



纸板箱



枕式袋

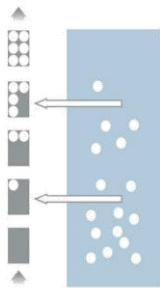


纸盒袋装

## 描述和技术规格

- ⇒ 通过模块化塑料带式输送机输送产品
- ⇒ 1台 FSC: 纸盒成型装置
- ⇒ 用模块化塑料带式输送机处理成型单元与选放单元之间的空盒
- ⇒ 1台 RV: 拾放机器人单元, ABRIGO MRS "Robovision", 4轴机器人, 完成人工视觉和光, 引导机器人
- ⇒ 1个专用真空杯处理器 (基于VENTURI效应), 为适用于枕式袋和纸盒袋装游荡
- ⇒ 1个专用真空杯处理器 (基于VENTURI效应), 适用于纸板箱
- ⇒ 纸板箱矩阵自动对准系统
- ⇒ 空气处理和电动阀门在现场的气动系统
- ⇒ 机械推转箱子上卸载输送机细胞
- ⇒ 取放电池和密封单元箱之间的填充盒处理, 通过模块化塑料带输送装置
- ⇒ 1台CS: 盒密封装置

## 包装方式



大量产品到达皮带输送机  
视觉系统指导机器人采摘  
专用夹具, 根据对进货产品原包装的特点  
产品平位安置入箱



电源	3f + n, 400V, 50Hz
装机功率	30kW
包装单元尺寸 (长×宽×高)	2.500 x 2.100 x 2.500mm
压缩空气	5bar, 1.600NL/min

技术数据仅供参考, 参考具体应用。



纸箱